



AUTO REFINISH



# 環球達壯系列產品說明

## D8122

*D8122 – GRS Deltron  
CeramiClear™*

*低 VOC 納米陶瓷清漆*

### 產品

Deltron 低 VOC 納米陶瓷清漆	D8122
Deltron 高固體份固化劑	D897/D8208
Deltron 稀釋劑	D807, D808, D812, D869

### 產品說明

環球達壯 D8122 低 VOC 納米陶瓷清漆是一款品質卓越的聚氨酯丙烯酸清漆，適合用於噴塗或修補原陶瓷清漆噴塗後漆面，並適用於噴塗在各種單工序或多工序的底色漆系統上。

D8122 獨有納米陶瓷科技，令漆面具有無可比擬的卓越抗刮擦性能

D8122 採用特別配方，可噴塗於 Envirobase HP 水性漆系統表面

相較于傳統清漆，D8122 的有機揮發物含量極低，特別適用於對於 VOC 排放限制嚴格或者已執行 VOC 排放相關條例的地區的使用者。



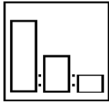
### 底材的處理

- 環球達壯 D8122 低 VOC 納米陶瓷清漆必須噴塗於乾淨並已徹底除塵的環球達壯底色漆表面，推薦使用粘塵布去除底色漆膜表面的灰塵。
- 在其他類型基材表面噴塗環球達壯 D8122 低 VOC 納米陶瓷清漆，需事先對其適噴與否進行充分測試。

## 工藝指導

### 產品準備

#### 混合比例



D8122	3 份
D897/8208	1 份
稀釋劑	0.5 份

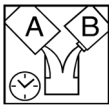
此類高固體份產品不建議在特別寒冷的環境中使用，可能導致施工難、過噴等情況。因此，該產品強烈建議於不低於 15°C 的溫度下施工。

- 根據施工溫度選擇固化劑和稀釋劑

	固化劑	稀釋劑
18°C 以下	D8208	D808
18°C – 25°C	D897	D807
25°C 以上	D897	D812

在極特殊氣候和濕度條件下 (溫度高於 35°C 且濕度大於 70%)，建議使用超慢幹稀釋劑 D869。配套 D8208 和 D808 使用適用於點修補。

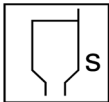
### 使用壽命



20°C

1 小時

### 噴塗粘度



DIN4 / 20°C

19–21 秒

### 噴槍設置及次數



噴槍設置：

1.3–1.6 毫米



#### 傳統兩層噴塗模式

層間閃幹：

烘烤/紅外烘烤前乾燥時間

噴塗 2 個單層，乾燥後膜厚約 50-60µm

10 分鐘

5-10 分鐘

#### 快速單雙次噴塗模式

層間閃幹：

烘烤/紅外烘烤前乾燥時間

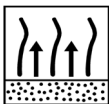
先整體中噴一遍，然後再整濕噴一遍，乾燥後膜厚約 45-50µm，應對所有修補表面先噴塗第一層後，而後再噴塗第二層。

1-3 板塊噴塗：2-3 分鐘

3 板塊以上噴塗：無需閃幹

5-10 分鐘

### 20°C 閃幹時間



-塗層之間  
-烘烤前

3 至 5 分鐘

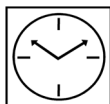
立即烘烤

---

## 工藝指導

---

### 乾燥時間



20°C 不沾塵時間	20-25 分鐘
20°C 指觸幹時間	至少 6 小時
20°C 常溫乾燥	24 小時



60°C 烘烤乾燥	30-40 分鐘
-----------	----------



通過短波紅外線	15 分鐘
	取決於底色漆的顏色（深色所需時間較短）

\* 烘烤時間指金屬達到指定的溫度後開始計算。金屬升溫的時間另計。

\* 如使用紅外線設備進行乾燥，推薦使用慢幹稀釋劑 D812。

---

### 技術資料

幹膜厚度 50 - 60 µm

理論遮蓋力\* 8 m<sup>2</sup>/L

\* 指幹膜厚度達到 50 微米，按推薦比例混合料固化劑和稀釋劑以後的每升油漆所能達到的遮蓋面積。

---

### 修補和重塗



**打磨:** 重塗前需進行打磨以保證良好的附著力  
-- 幹磨 P400

#### 重塗時間:

- 強制乾燥 60°C 或紅外線 冷卻後
- 20°C 自然乾燥 至少 12 小時後

**重塗:** 任何 PPG 雙組份底漆或者環球達壯面漆

---

### 點修補工藝

- 參考上述工藝、閃幹和乾燥等指導進行施工；
  - 良好運用噴槍技術最小化駁口區域邊緣的清漆
- 

### 拋光

低溫烘烤或紅外線乾燥: 冷卻後至少 30 分鐘後

20°C 自然乾燥: 噴塗後至少 10 小時後

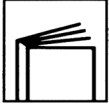
---

### 設備清潔

使用後, 用溶劑和清潔劑徹底清潔所有設備。

## VOC 信息

根據歐洲最新 PPD 環保法規的規定，此類產品（產品類別：11B.d）經活化稀釋後的允許最大 VOC 排放量為 420g/L。本 PDS 所列產品經活化稀釋後的 VOC 排放量符合該歐洲標準，即最大值为 420g/L。根據所選工藝的不同，實際 VOC 排放量可能低於 PPD 環保法規的規定。



### 安全與健康

- 關於安全、健康及環境保護的詳細內容，請參閱《材料安全說明書》（MSDS）及產品包裝標籤
- 在混合油漆時必須佩戴護目鏡以防油漆意外濺入眼睛。如不慎入目，必須馬上用大量清水沖洗並立即就醫。
- 工作環境必須保持良好的通風和抽風。
- 佩戴合適的勞動防護用品以防皮膚接觸。
- 噴塗時，操作工及周圍的人員必須佩戴合適的供氣式呼吸裝置。
- 油漆使用過程中請勿吸煙。

### 本產品僅供專業人員使用。

本資料中所給出的知識僅作指導之用。任何人員使用本產品前，必須對產品的適用性作進一步查詢，否則需自行承擔風險。我們對使用不當造成的產品的性能問題和其它任何損失或損害無法承擔責任（由於我們的疏忽而造成的死亡或人員傷害除外）。本資料中所包含的知識會因經驗和我們連續不斷的產品開發政策而隨時進行修改。

所列舉的乾燥時間是指 20°C 時的平均時間。漆膜厚度、濕度和車間溫度均會影響乾燥時間。



### 更多資訊請聯繫：

龐貝捷漆油貿易（上海）有限公司  
上海市淮陰路 489 號  
郵編： 200336  
電話： (86)21-62913500  
傳真： (86)21-62912100